



Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire Environmental and Health Product Declaration

Précoffré® TH Green Prémur FEHR – 59,7 kg éq. CO₂/m² - ép. 56 cm
Avec isolant fibre de bois - Sans béton de remplissage

En conformité avec la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN



Numéro d'enregistrement INIES : n° 20260450647

Date de publication : 24/04/2026

Version : 1.0



Sommaire

Sommaire	2
Avertissement	3
Guide de lecture	3
Précaution d'utilisation de la DEP pour la comparaison des produits	3
Contacts	3
1. Informations générales	4
1.1. Déclarant	4
1.2. Le(s) site(s), le fabricant ou le groupe de fabricants ou leurs représentants pour lesquels la DEP est représentative	4
1.3. Type et nature de la déclaration	4
1.4. Identification du produit et référence(s) commerciale(s) et lieu de production	4
1.5. Vérification	5
2. Description du produit	6
2.1. Unité fonctionnelle	6
2.2. Produit	6
2.3. Usage – Domaine d'application	6
2.4. Autres caractéristiques techniques non contenues dans l'Unité Fonctionnelle	6
2.5. Principaux composants et/ou matériaux du produit	6
2.6. Substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0,1%)	6
2.7. Preuves d'aptitude à l'usage	7
2.8. Circuit de distribution	7
2.9. Durée de vie de référence	7
2.10. Information sur la teneur en carbone biogénique	7
3. Etapes du cycle de vie	8
3.1. Etape de production : A1-A3	8
3.2. Etape de construction : A4-A5	9
3.3. Etape de vie en œuvre : B1-B7	10
3.4. Etape de fin de vie : C1-C4	11
3.5. Potentiel de recyclage / réutilisation / récupération : module D	12
4. Informations pour le calcul de l'Analyse de Cycle de Vie	13
5. Résultats de l'analyse de cycle de vie	14
6. Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation	22
6.1. Air intérieur	22
6.2. Sol et eau	22
7. Contribution du produit à la qualité de vie intérieure des bâtiments	23
7.1. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment	23
7.2. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort acoustique dans le bâtiment	23
7.3. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort visuel dans le bâtiment	23
7.4. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort olfactif dans le bâtiment	23

Avertissement

La présente déclaration a été réalisée par le Centre d'Etudes et de Recherches de l'Industrie du Béton (CERIB) à l'initiative de la société FEHR. Les informations qui y sont contenues sont fournies sous la responsabilité de FEHR selon la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète à la Déclaration Environnementale (et Sanitaire) du Produit (DEP) d'origine ainsi qu'à son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme NF EN 15804+A2, le complément national NF EN 15804+A2/CN et la norme NF EN 16757 servent de Règles de définition des Catégories de Produits (RCP).

NOTE 1 : La traduction littérale en français de « EPD (Environmental Product Declaration) » est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une « DEP » complétée par des informations sanitaires.

Guide de lecture

Les règles d'affichage suivantes sont utilisées :

- Les valeurs sont exprimées selon la notation scientifique simplifiée : $0,0123 = 1,23 \cdot 10^{-2} = 1,23E-2$;
- Pour un résultat nul, la valeur zéro est affichée.
- Les unités utilisées sont précisées devant chaque flux : le kilogramme « kg », le gramme « g », le kilowattheure « kWh », le mégajoule « MJ », le mètre carré « m² », le kelvin « K », le watt « W », le kilomètre « km », le millimètre « mm ».

Abréviations utilisées :

- CERIB : Centre d'Etudes et de Recherches de l'Industrie du Béton
- DEP : Déclaration Environnementale Produit
- FDES : Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire
- FIB : Fédération de l'Industrie du Béton
- UF : Unité Fonctionnelle

Précaution d'utilisation de la DEP pour la comparaison des produits

Les FDES de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN.

La norme NF EN 15804+A2 définit au §5.3 *Comparabilité des DEP pour les produits de construction*, les conditions dans lesquelles les produits de constructions peuvent être comparés sur la base des informations fournies par la FDES :

"Par conséquent, une comparaison de la performance environnementale des produits de construction en utilisant les informations des DEP doit être basée sur l'usage des produits et leurs impacts sur le bâtiment, et doit prendre en compte la totalité du cycle de vie (tous les modules d'informations)."

NOTE 1 : En dehors du cadre de l'évaluation environnementale d'un bâtiment, les FDES ne sont pas des outils permettant de comparer des produits et des services de construction.

NOTE 2 : Pour l'évaluation de la contribution des bâtiments au développement durable, une comparaison des aspects et des impacts environnementaux doit être entreprise conjointement aux aspects et impacts socioéconomiques relatifs au bâtiment.

NOTE 3 : Pour l'interprétation d'une comparaison, des valeurs de référence sont nécessaires.

Contacts

FEHR Groupe SAS

ZA Emile Mathis – 21 route de Froeschwiller – F-67110 REICHSHOFFEN
Tél : 03 88 80 86 30
info@fehrgroup.com

1. Informations générales

Cette FDES est conforme aux normes NF EN ISO 14025, NF EN 15804+A2, NF EN 15804+A2/CN et NF EN 16757:2017 RCP pour le béton et les éléments en béton.

1.1. Déclarant

La présente déclaration a été réalisée par le Centre d'Etudes et de Recherches de l'Industrie du Béton (CERIB), à l'initiative de Fehr. Les informations qui y sont contenues sont fournies sous la responsabilité de Fehr selon la norme NF EN 15804+A2 et son complément national NF EN 15804+A2/CN.

Commanditaire - Déclarant	Praticien de l'ACV
FEHR Groupe SAS ZA Emile Mathis – 21 route de Froeschwiller 67110, REICHSHOFFEN Tél : 03 88 80 86 30 info@fehrgroup.com	CERIB – Centre d'Etudes et de Recherches de l'Industrie du Béton 1 rue des Longs Réages CS 10010 28233 Epernon CEDEX 02 37 18 48 00 environnement@cerib.com www.cerib.com
Sites de fabrication	
Chateauneuf-Sur-Isère (26) et Bischwiller (67)	

1.2. Le(s) site(s), le fabricant ou le groupe de fabricants ou leurs représentants pour lesquels la DEP est représentative

La FDES est représentative des produits Précoffré® TH Green Prémur FEHR – 59,7 kg éq. CO₂/m² - ép. 56 cm), dénommés « MCII », d'épaisseur totale 56 cm, fabriqués en France et relevant d'un Avis Technique. Ce produit est encadré par la norme NF EN 14 992+A1:2012 Produits préfabriqués en béton – Eléments de mur.

La FDES est représentative des sites Fehr groupe SAS : Chateauneuf-Sur-Isère (26) et Bischwiller (67)

1.3. Type et nature de la déclaration

La présente déclaration est une déclaration individuelle et couvre le cycle de vie du berceau à la tombe complété par le module D informatif.

1.4. Identification du produit et référence(s) commerciale(s) et lieu de production

La FDES est représentative du produit Précoffré® TH Green Prémur FEHR – 59,7 kg éq. CO₂/m² - ép. 56 cm), décrit au §2.2 fabriqué en France, par les usines Fehr.

1.5. Vérification

La FDES a fait l'objet d'une vérification externe indépendante selon le programme de déclaration environnementale INIES conforme ISO 14025 (version 2010).

Les normes EN 15804+A2 et NF EN 16757 servent de règles pour la catégorie de produit
Vérification indépendante de la déclaration et des données, conformément à l'EN ISO 14025 : 2010 ☐ Interne ☒ Externe
Vérification par tierce partie : <i>POUSSE Maxime</i>
Numéro d'enregistrement au programme INIES conforme ISO 14025 : <i>20260450647</i>
Date de 1^{ère} publication : <i>24/04/2026</i>
Date de mise à jour (préciser si mise à jour mineure ou majeure) : -
Date de vérification : <i>24/04/2026</i>
Période de validité : ☒ 5 ans ☐ 2 ans à compter de la date de 1 ^{ère} publication
 Programme INIES Avenue du Recteur Poincaré - 75016 PARIS - www.inies.fr

2. Description du produit

2.1. Unité fonctionnelle

Assurer la fonction de coffrage pour la constitution d'un mur porteur isolé (structure et clos, et isolation thermique) d'épaisseur 56 cm, en mur à coffrage et isolation intégrés sur un mètre carré de paroi¹ non revêtue sur une durée de vie de référence de 100 ans.

Le produit est mis en œuvre selon les dispositions de l'Avis Technique en vigueur.

¹ 1 m² de paroi continue (sans ouverture). Béton de remplissage et aciers de liaison non inclus dans l'unité fonctionnelle

Le produit considéré permet la réalisation d'un mur fini d'isolation thermique moyenne R de 8,9 m².K/W (avec enduit extérieur)

2.2. Produit

Mur à coffrage et isolation intégrés en béton d'épaisseur 56 cm composé de :

- Une paroi en béton extérieure de 6 cm d'épaisseur ;
- Un isolant panneau fibre de bois d'épaisseur totale 34 cm (16+18) ;
- Un espace (pour coulage du noyau en béton* lors de la mise en œuvre) de 10 cm ;
- Une paroi en béton intérieure de 6 cm d'épaisseur ;

* béton de remplissage et aciers de liaison non inclus dans l'unité fonctionnelle

2.3. Usage – Domaine d'application

Le MCII objet de la FDES est destiné à la réalisation de murs extérieurs de bâtiments. Leur mise en œuvre doit être conforme l'Avis Technique en vigueur.

2.4. Autres caractéristiques techniques non contenues dans l'Unité Fonctionnelle

Pour les autres caractéristiques, se reporter à l'Avis Technique relatif au produit.

2.5. Principaux composants et/ou matériaux du produit

Produit :

321 kg de mur à coffrage intégré (il n'y a pas de perte à la mise en œuvre)

- 276 kg de béton
- 6,8 kg d'aciers (armatures, raidisseurs et crochets de levage)
- 0,97 kg de connecteur
- 37,4 kg de panneau isolant de fibre de bois

Emballage de distribution :

Les MCII ne nécessitent aucun matériau de conditionnement pour leur livraison.

Produit complémentaire de mise en œuvre :

- 1,24 mètre linéaire de fond de joint en polyéthylène

Le béton de remplissage et les aciers de liaison mis en œuvre sur chantier ne sont pas intégrés à cette version de FDES afin de laisser la liberté d'adapter les quantités et compositions.

2.6. Substances de la liste candidate selon le règlement REACH (si supérieur à 0,1%)

Aucune substance appartenant à la liste déclarée à plus de 0,1% en masse.

2.7. Preuves d'aptitude à l'usage

Se référer au DTA_3.2_17-842_V5-Precoffre_TH

2.8. Circuit de distribution

Circuit de distribution : BtoB

2.9. Durée de vie de référence

Paramètres	Valeurs
Durée de vie de référence	100 ans
Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine) et finition, etc.	Se référer à l'Avis Technique du produit.
Paramètres théoriques d'application (s'ils sont imposés par le fabricant), y compris les références aux pratiques appropriées	Les MCII doivent être posés conformément à la norme NF EN 14992 et au carnet de chantier Qualiprémur.
Qualité présumée des travaux	Les travaux doivent répondre aux exigences de la norme NF EN 14992 et du carnet de chantier Qualiprémur.
Environnement extérieur (pour les applications en extérieur),	Usage conforme au domaine d'emploi de la norme NF EN 14992.
Environnement intérieur (pour les applications en intérieur)	Usage conforme au domaine d'emploi de la norme NF EN 14992.
Conditions d'utilisation	Domaine d'emploi couvert par la norme NF EN 14992.
Scénario d'entretien pour la maintenance	Aucune maintenance nécessaire pour les MCII.

2.10. Information sur la teneur en carbone biogénique

Paramètre	Unité	Valeur
Teneur en carbone biogénique du produit (à la sortie de l'usine)	kg de C	16,3
Teneur en carbone biogénique de l'emballage associé (à la sortie de l'usine)	kg de C	0

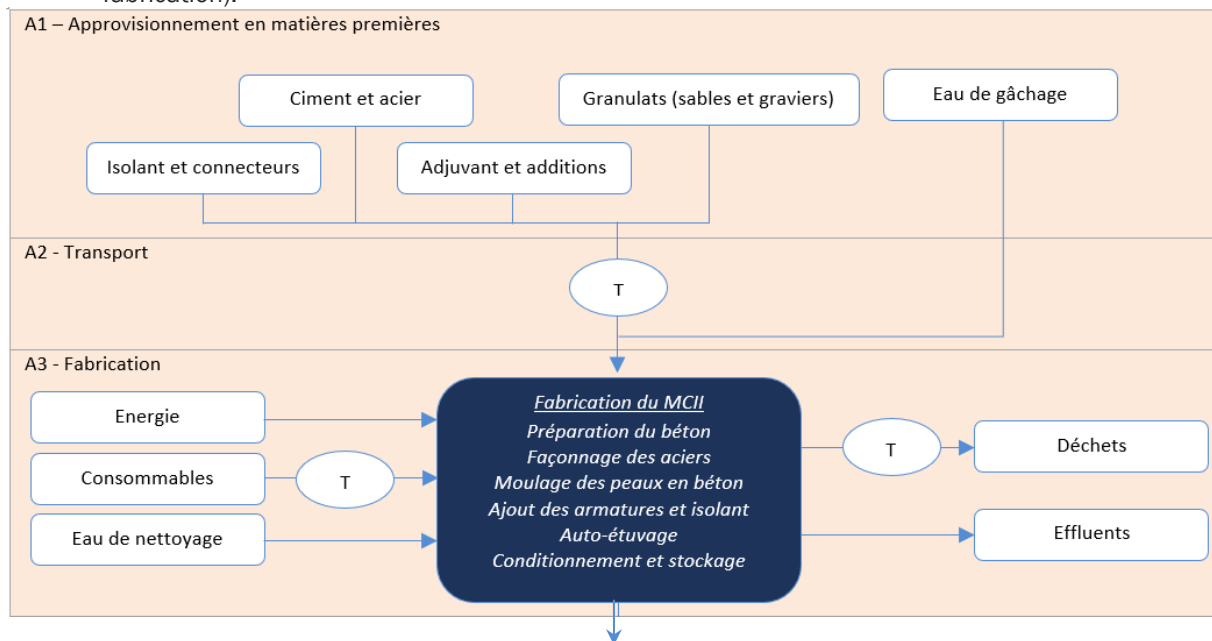
3. Etapes du cycle de vie

Description des frontières du système (X = inclus dans l'ACV ; MND = module non déclaré)														
ETAPE DE PRODUCTION	ETAPE DU PROCESSUS DE CONSTRUCTION		ETAPE D'UTILISATION							ETAPE DE FIN DE VIE				BENEFICES ET CHARGES AU-DELA DES FRONTIERES DU SYSTEME
Produit	Transport	Processus de construction, installation	Utilisation	Maintenance	Réparation	Remplacement	Réhabilitation	Utilisation de l'énergie durant l'étape d'utilisation	Utilisation de l'eau durant l'étape	Démolition / Déconstruction	Transport	Traitement des déchets	Elimination	Possibilité de réutilisation, récupération, recyclage
A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

3.1. Etape de production : A1-A3

L'étape de production comprend :

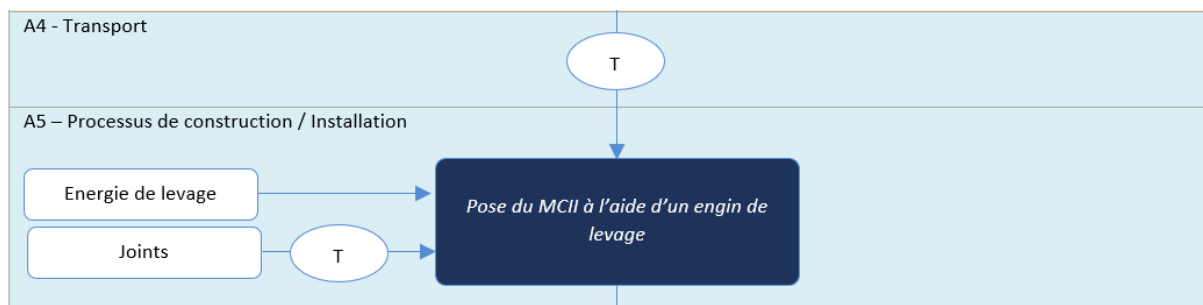
- La production des matières premières constitutives des MCII (ciment, granulats, adjuvants, additions minérales, eau, isolant, connecteurs et aciers) ;
- Le transport de ces matières premières pour l'approvisionnement du site de fabrication ;
- La fabrication des MCII (incluant notamment les consommations énergétiques, matières et produits nécessaires au fonctionnement du site ainsi que le transport et gestion des déchets générés par la fabrication).



3.2. Etape de construction : A4-A5

L'étape de construction comprend :

- Le transport des MCII entre le site de production et le chantier ;
- La production et le transport des chutes et des produits complémentaires à la pose ;
- La mise en œuvre des MCII sur le chantier.



A4 – Transport

Paramètres	Valeurs
Type de combustible et consommation du véhicule	33 litres de diesel au 100 km à pleine charge 25,3 litres de diesel au 100 km à vide
Distance (km)	241 km
Utilisation de la capacité (y compris les retours à vide)	68% de taux de chargement 100% de retours à vide
Masse volumique en vrac des produits transportés	727 kg/m ³
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	<1

A5 – Construction/Installation

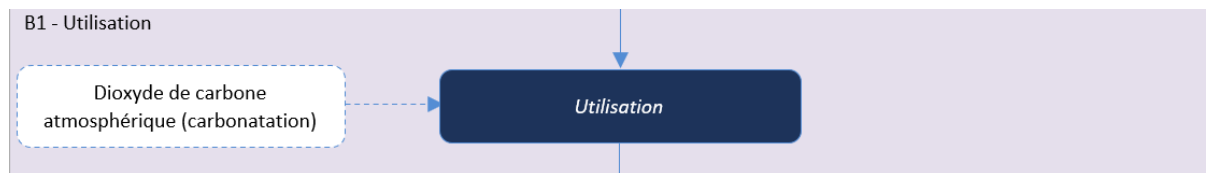
Paramètres	Valeurs
Intrants auxiliaires pour l'installation	1,24 m de fond de joint polyéthylène
Béton prêt à l'emploi	-
Utilisation d'eau	Aucune consommation
Utilisation d'autres ressources	Aucune consommation
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	2,45E-02 kWh d'électricité française pour la mise en œuvre du produit
Déchets de matières sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit (spécifiés par type)	-
Matières sortantes (spécifiées par type) produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par voie)	-
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Considérées comme négligeables en dehors des déchets comptabilisés par ailleurs.

Les produits de type Précoffré® TH Green Prémur FEHR – 59,7 kg éq. CO₂/m² - ép. 56 cm) étant fabriqués sur mesure, en usine, il n'y a pas de chutes lors de la mise en œuvre.

3.3. Etape de vie en œuvre : B1-B7

L'étape de vie en œuvre comprend :

- L'utilisation du produit dans des conditions normales d'utilisation, notamment le processus de carbonatation.



B1 – Utilisation

Paramètres	Valeurs
Processus de carbonatation du béton	3,72 kg de dioxyde de carbone atmosphérique

La carbonatation est un processus chimique par lequel le dioxyde de carbone de l'air ambiant est absorbé par le béton. Pendant la durée de vie de l'ouvrage, le dioxyde de carbone présent dans l'atmosphère pénètre dans le béton à partir de la surface du matériau. Le dioxyde de carbone peut alors réagir avec les produits résultant de l'hydratation du ciment. La carbonatation modifie progressivement la composition chimique et la microstructure. Le calcul de carbonatation se base sur un scénario de produit utilisé en mur extérieur avec complexe de doublage intérieur. Pour prendre en compte la carbonatation, les étapes de vie en œuvre et de fin de vie ont été retenues pour le calcul en suivant les recommandations de la norme NF EN 16757 :2022 RCP pour le béton et les éléments en béton.

B2 à B5 –Maintenance, Réparation, Remplacement et Réhabilitation

Dans les conditions normales d'utilisation, le produit ne nécessite pas de réparation, remplacement ou réhabilitation durant l'étape de vie en œuvre.

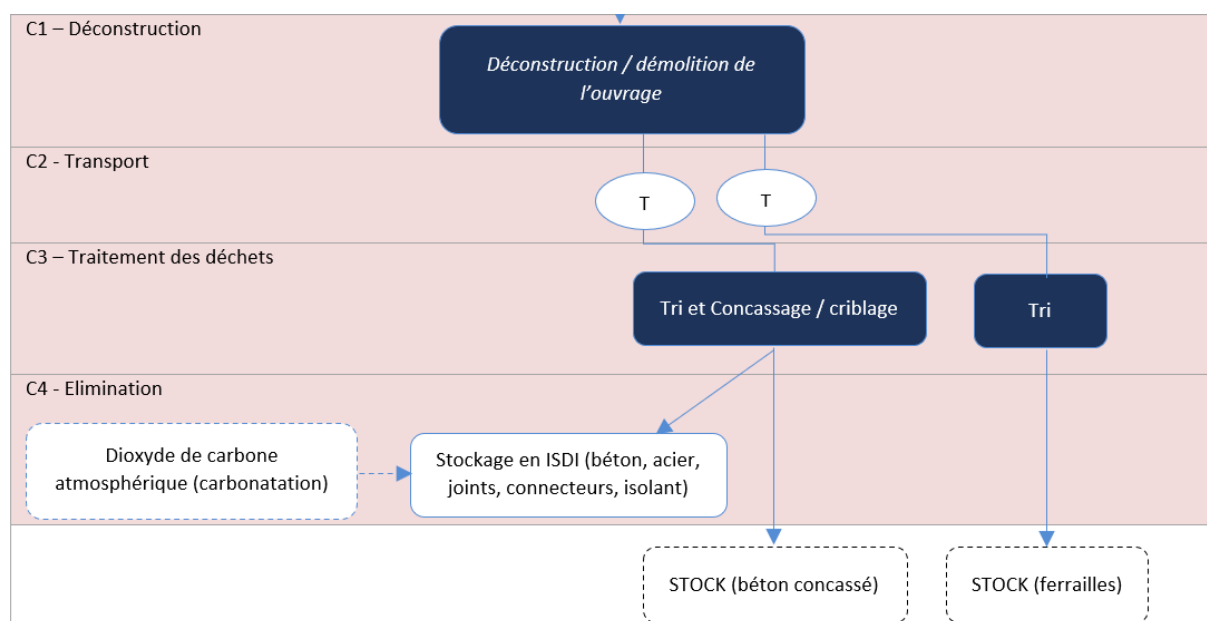
B6 et B7 – Utilisation de l'énergie et de l'eau

Sans objet.

3.4. Etape de fin de vie : C1-C4

L'étape de fin de vie comprend :

- La déconstruction et démolition du mur à l'aide d'un engin mécanique et chargement pour l'évacuation
- Le transport des matériaux de démolition vers un centre de gestion des déchets BTP
- Traitement primaire concassage/criblage pour la récupération des aciers et en vue leur valorisation du béton en granulats secondaires et processus de carbonatation.
- Pour la part éliminée, le stockage dans une installation de stockage pour déchets inertes (ISDI) et processus de carbonatation



C1-C4 – Fin de vie

Paramètres	Valeurs
Processus de collecte spécifié par type	Démolition du produit après déconstruction avec chargement et transport vers un centre de tri ou d'élimination
Système de récupération spécifié par type	0 kg destiné à la réutilisation
	Destinés au recyclage : - 209 kg de béton - 6,12 kg d'acier
	0 kg destiné à la récupération d'énergie
Elimination spécifiée par type	Destinés à l'élimination finale : - 70 kg de béton - 0,68 kg d'acier
	100% des joints, isolant et connecteurs sont éliminés par enfouissement.
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple transport)	Distance de transport des déchets : - 30 km pour les déchets éliminés - 30 km pour les déchets béton valorisés - 300 km pour les déchets aciers valorisés
Emission de dioxyde carbone biogénique provenant du carbone biogénique résiduel en décharge	59,9 kg CO ₂
Processus de carbonatation	1,61 kg de dioxyde de carbone atmosphérique est réabsorbé par le béton enfoui

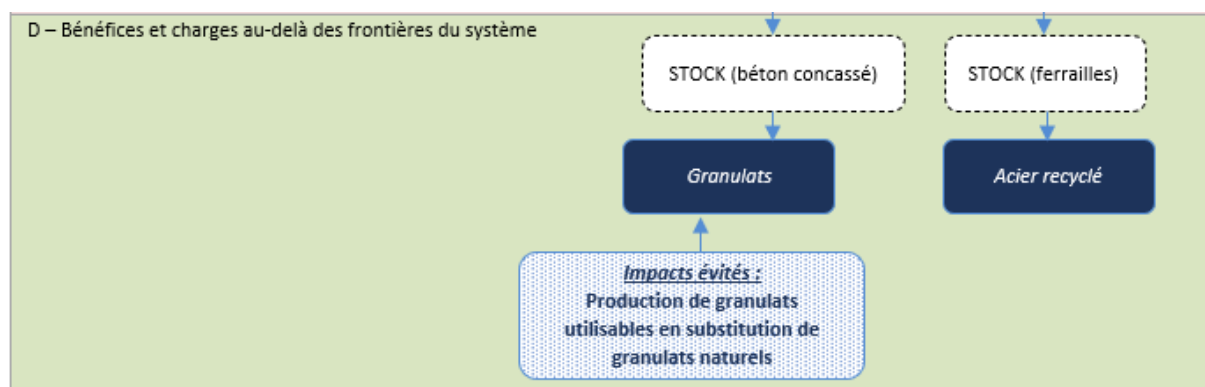
3.5. Potentiel de recyclage / réutilisation / récupération : module D

Matériaux économisés

La valorisation matière des déchets de béton par tri puis concassage permet la mise à disposition de granulats recyclés utilisés le plus souvent en techniques routières et évite ainsi la production de granulats naturels au-delà des frontières du système.

Pour l'acier, le flux net sortant de matière valorisée est négatif (flux de ferraille entrante > au flux d'acier recyclé sortant). Conformément à la l'annexe J du règlement INIES en vigueur, les flux nets aciers sortants étant négatifs, la contribution au module D pour l'acier est déclarée nulle.

Matières/matériaux valorisés sortants des frontières du système	Processus de recyclage au-delà des frontières du système	Matières/matériaux économisés	Quantités associées
Granulats de déchets en béton ayant fait l'objet d'un traitement primaire en C3	Impacts d'un concassage et criblage secondaire pour l'obtention de granulats de qualité comparable aux granulats naturels substitués.	Granulats naturels	195 kg



Carbonatation :

Le béton constitutif des granulats secondaires, va poursuivre sa carbonatation durant son stockage et son utilisation. La surface d'échange de ce béton avec l'air ambiant est augmentée contribuant ainsi à accélérer le processus de carbonatation. Le béton constitutif des granulats sera, à terme, complètement carbonaté.

Aucune carbonatation n'est comptabilisée dans le module D.

4. Informations pour le calcul de l'Analyse de Cycle de Vie

RCP utilisé	NF EN 15804:2012+A2:2019 NF EN 15804+A2/CN :2022 NF EN 16757 :2022 RCP pour le béton et les éléments en béton, notamment pour la prise en compte de la carbonatation
Frontières du système	Déclaration individuelle couvrant le cycle de vie du berceau à la tombe complété par le module D. <u>Règle de coupure</u> : Les règles de coupure énoncées dans les normes NF EN 15804+A2 et NF EN 15804+A2/CN sont respectées (1% par processus, 5% par module, sur la masse d'intrants, l'énergie renouvelable et non renouvelable)
Allocations	Moyenne pondérée sur les tonnages produits par les sites fabricants. Allocations massiques pour les entrants et sortants qui n'ont pu être attribués distinctement aux produits objet de la FDES. Les consommations de matières premières sont spécifiques aux produits considérés et représentent les contributeurs principaux à la plupart des impacts environnementaux. Les infrastructures présentes dans les données secondaires ecoinvent utilisées ont été incluses.
Représentativité géographique	Cette FDES est représentative du produit objet de la FDES, fabriqué en France par deux usines disposant d'un Avis Technique.
Représentativité technologique	Cette FDES est représentative des procédés de production actuels pour la fabrication du produit étudié
Représentativité temporelle	Données de production : années de référence : 2021-2023 <u>Logiciel</u> : SimaPro 9.6 <u>Données secondaires</u> : - Ecoinvent 3.8 - Principales données spécifiques (DEP) utilisées : - DEP France ciment - DEP fournisseurs aciers - ICV UNPG 2017 - DEP EFCA 2021 - DEP CCA 2021 - DEP STEICOprotect L DRY 2024
Variabilité	La présente déclaration est de type « individuelle » et couvre une unique référence de produit fabriqué par 2 sites de production. Une étude de variabilité a été réalisée conformément à la norme NF EN 15804+A2/CN. Les écarts entre les résultats des sites couverts et les impacts moyens déclarés, sur les indicateurs environnementaux témoins, varient entre -8 % et +6 %. Ces variations demeurent inférieures au seuil de +35 % fixé par le cadre de validité de l'annexe O du Complément national.
Données spécifiques	L'évaluation de la qualité des principales données spécifiques est la suivante : 75% des données avec une notation moyenne « très bonne » 25% des données avec une notation moyenne « bonne »
Données génériques	L'évaluation de la qualité des principales données génériques est la suivante : 33% des données avec une notation moyenne « très bonne » 67% des données avec une notation moyenne « bonne » 0% des données avec une notation moyenne « moyenne » Ces données génériques sont considérées plausibles, complètes et consistantes conformément à NF EN 15804+A2/CN, Annexe E2.2.2

5. Résultats de l'analyse de cycle de vie

Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV.

En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des arrondis.

Pour les indicateurs énergétiques utilisés en tant que matière première : une valeur négative correspond au changement d'utilisation passant de matières premières à combustibles ou en cas de recyclage.

Application de l'Annexe M de la NF EN15804+A2/CN:2022

INDICATEURS D'IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX DE REFERENCE

	A1 / A2 / A3 Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
		A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Démolition / Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Changement climatique - total <i>kg de CO₂ equiv/UF</i>	-9,68E+00	9,64E+00	2,09E-02	-3,72E+00	0	0	0	0	0	0	1,80E+00	9,11E-01	3,87E-01	6,03E+01	-2,18E-01
Changement climatique - fossile <i>kg de CO₂ equiv/UF</i>	5,10E+01	9,63E+00	2,03E-02	-3,72E+00	0	0	0	0	0	0	1,80E+00	9,10E-01	3,87E-01	-5,34E-01	-2,14E-01
Changement climatique - biogénique <i>kg de CO₂ equiv/UF</i>	-6,08E+01	9,02E-03	5,34E-04	0	0	0	0	0	0	0	6,05E-04	8,52E-04	-2,91E-04	6,08E+01	-3,95E-03
Changement climatique - occupation des sols et transformation de l'occupation des sols <i>kg de CO₂ equiv/UF</i>	1,05E-01	3,46E-03	5,12E-05	0	0	0	0	0	0	0	1,80E-04	3,27E-04	5,37E-04	4,48E-04	-1,79E-04
Appauvrissement de la couche d'ozone <i>kg de CFC 11 equiv/UF</i>	3,35E-06	2,32E-06	3,24E-10	0	0	0	0	0	0	0	3,88E-07	2,19E-07	6,26E-08	1,65E-07	-5,84E-08
Acidification <i>mole de H⁺ equiv/UF</i>	1,67E-01	4,05E-02	4,92E-05	0	0	0	0	0	0	0	1,89E-02	3,83E-03	3,81E-03	6,09E-03	-1,63E-03
Eutrophisation aquatique – eaux douces <i>kg de P equiv/UF</i>	1,27E-03	6,64E-05	2,13E-07	0	0	0	0	0	0	0	6,02E-06	6,28E-06	3,91E-05	7,51E-06	-1,42E-05
Eutrophisation aquatique – marine <i>kg de N equiv/UF</i>	4,42E-02	1,23E-02	1,36E-05	0	0	0	0	0	0	0	8,35E-03	1,16E-03	1,20E-03	4,63E-03	-9,55E-04
Eutrophisation terrestre <i>mole de N equiv/UF</i>	4,46E-01	1,35E-01	1,34E-04	0	0	0	0	0	0	0	9,16E-02	1,28E-02	1,14E-02	2,51E-02	-6,49E-03
Formation d'ozone photochimique <i>kg de NMVOC equiv/UF</i>	1,75E-01	4,35E-02	4,66E-04	0	0	0	0	0	0	0	2,52E-02	4,11E-03	3,26E-03	8,98E-03	-1,62E-03
Epuisement des ressources abiotiques (minéraux et métaux) ** <i>kg Sb equiv/UF</i>	2,85E-04	2,27E-05	4,81E-08	0	0	0	0	0	0	0	9,41E-07	2,15E-06	2,10E-05	1,71E-06	1,57E-07
Epuisement des ressources abiotiques (combustibles fossiles)** <i>MJ/UF</i>	6,43E+02	1,51E+02	8,88E-01	0	0	0	0	0	0	0	2,49E+01	1,43E+01	6,59E+00	1,12E+01	-7,78E+00
Besoin en eau** <i>m³ de privation equiv dans le monde/UF</i>	3,44E+02	-1,70E-01	3,27E-03	0	0	0	0	0	0	0	-2,79E-02	-1,61E-02	-8,20E-02	-7,75E+00	-2,90E-01

INDICATEURS D'IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX ADDITIONNELS

	A1 / A2 / A3 Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
		A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Démolition / Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Emissions de particules fines <i>Indice de maladie/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Rayonnement ionisant (santé humaine)* <i>kBq de U₂₃₅ equiv/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Ecotoxicité – eaux douces** <i>CTUe/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Toxicité humaine – effets cancérogènes** <i>CTUh/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Toxicité humaine – effets non cancérogènes** <i>CTUh/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Impacts liés à l'occupation des sols / qualité des sols** <i>Sans dimension/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

ND : Non Déclaré. Ces résultats sont consultables dans le rapport de projet.

* Exonération de responsabilité 1 : Le calcul des impacts de cet indicateur ne prend pas en compte les conséquences d'éventuels accidents nucléaires, d'une exposition professionnelle ou de l'élimination des déchets radioactifs dans les installations souterraines. Les rayonnements ionisants provenant du sol, du radon et de certains matériaux de construction ne sont pas également mesurés par cet indicateur

** Exonération de responsabilité 2 : Les résultats de ces indicateurs d'impacts environnementaux doivent être utilisés avec prudence car les incertitudes de ces résultats sont élevées ou car l'expérience liée à ces indicateurs est limitée

UTILISATION DES RESSOURCES

	A1 / A2 / A3 Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
		A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Démolition / Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	1,60E+02	1,93E+00	8,28E-02	0	0	0	0	0	0	0	1,40E-01	1,82E-01	4,97E-01	3,87E-01	-2,62E-01
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	8,52E+02	0	-1,99E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF	1,01E+03	1,93E+00	8,08E-02	0	0	0	0	0	0	0	1,40E-01	1,82E-01	4,97E-01	3,87E-01	-2,62E-01
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	5,73E+02	1,51E+02	6,64E-01	0	0	0	0	0	0	0	2,49E+01	1,43E+01	6,59E+00	1,14E+01	-7,78E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	8,37E+01	0	2,28E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF	6,57E+02	1,51E+02	8,91E-01	0	0	0	0	0	0	0	2,49E+01	1,43E+01	6,59E+00	1,14E+01	-7,78E+00
Utilisation de matière secondaire - kg/UF	7,40E+00	0	2,51E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,02E-02	0	2,09E+02
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ/UF	2,45E+01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/UF	3,93E+01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce - m³/UF	7,97E+00	2,94E-02	2,09E-04	0	0	0	0	0	0	0	2,05E-03	2,78E-03	1,16E-02	-1,64E-01	-2,31E-02

CATEGORIE DE DECHETS

	A1 / A2 / A3 Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
		A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Démolition / Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Déchets dangereux éliminés - kg/UF	7,27E-01	1,05E-01	1,98E-04	0	0	0	0	0	0	0	1,97E-02	9,91E-03	3,18E-02	7,47E-03	7,24E-03
Déchets non dangereux éliminés - kg/UF	1,88E+01	1,49E+01	4,96E-03	0	0	0	0	0	0	0	1,04E-01	1,41E+00	6,01E-01	1,09E+02	6,19E-02
Déchets radioactifs éliminés - kg/UF	2,01E-01	1,03E-03	1,53E-05	0	0	0	0	0	0	0	1,72E-04	9,69E-05	4,84E-05	7,22E-05	-9,70E-05

FLUX SORTANTS

	A1 / A2 / A3 Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
		A4 Transport	A5 Installation	B1 Usage	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Démolition / Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Composants destinés à la réutilisation - kg/UF	1,87E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - kg/UF	6,59E+00	0	2,40E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2,16E+02	0	-6,11E-02
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - kg/UF	1,51E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Energie Electrique fournie à l'extérieur - MJ/UF	3,12E-02	0	4,24E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Energie Vapeur fournie à l'extérieur - MJ/UF	5,19E-02	0	8,87E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Energie Gaz et process fournie à l'extérieur - MJ/UF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX						
Agrégation des différents modules pour réaliser un « Total d'étape » ou « Total de Cycle de vie »						
Impact / Flux	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie	Etape de bénéfices et charges au-delà des frontières du système
INDICATEURS D'IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX DE REFERENCE						
Changement climatique - total <i>kg de CO₂ equiv/UF</i>	-9,68E+00	9,67E+00	-3,72E+00	6,34E+01	5,97E+01	-2,18E-01
Changement climatique - fossile <i>kg de CO₂ equiv/UF</i>	5,10E+01	9,65E+00	-3,72E+00	2,56E+00	5,95E+01	-2,14E-01
Changement climatique - biogénique <i>kg de CO₂ equiv/UF</i>	-6,08E+01	9,55E-03	0	6,08E+01	1,92E-02	-3,95E-03
Changement climatique - occupation des sols et transformation de l'occupation des sols <i>kg de CO₂ equiv/UF</i>	1,05E-01	3,51E-03	0	1,49E-03	1,10E-01	-1,79E-04
Appauvrissement de la couche d'ozone <i>kg de CFC 11 equiv/UF</i>	3,35E-06	2,32E-06	0	8,35E-07	6,50E-06	-5,84E-08
Acidification <i>mole de H⁺ equiv/UF</i>	1,67E-01	4,06E-02	0	3,26E-02	2,40E-01	-1,63E-03
Eutrophisation aquatique – eaux douces <i>kg de P equiv/UF</i>	1,27E-03	6,67E-05	0	5,89E-05	1,40E-03	-1,42E-05
Eutrophisation aquatique – marine <i>kg de N equiv/UF</i>	4,42E-02	1,23E-02	0	1,53E-02	7,18E-02	-9,55E-04
Eutrophisation terrestre <i>mole de N equiv/UF</i>	4,46E-01	1,35E-01	0	1,41E-01	7,22E-01	-6,49E-03
Formation d'ozone photochimique <i>kg de NMVOC equiv/UF</i>	1,75E-01	4,40E-02	0	4,15E-02	2,61E-01	-1,62E-03
Epuisement des ressources abiotiques (minéraux et métaux)** <i>kg Sb equiv/UF</i>	2,85E-04	2,28E-05	0	2,58E-05	3,34E-04	1,57E-07
Epuisement des ressources abiotiques (combustibles fossiles) ** <i>MJ/UF</i>	6,43E+02	1,52E+02	0	5,70E+01	8,52E+02	-7,78E+00
Besoin en eau ** <i>m³ de privation equiv dans le monde/UF</i>	3,44E+02	-1,67E-01	0	-7,88E+00	3,36E+02	-2,90E-01

INDICATEURS D'IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX ADDITIONNELS						
Emissions de particules fines <i>incidence de maladie/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Rayonnements ionisants – santé humaine * <i>kBq de U235 equiv/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Ecotoxicité – eaux douces ** <i>CTUe/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Toxicité humaine – effets cancérigènes ** <i>CTUh/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Toxicité humaine – effets non cancérigènes ** <i>CTUh/UF</i>	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols** sans dimension	ND	ND	ND	ND	ND	ND

ND : Non Déclaré. Ces résultats sont consultables dans le rapport de projet.

* Exonération de responsabilité 1 : Le calcul des impacts de cet indicateur ne prend pas en compte les conséquences d'éventuels accidents nucléaires, d'une exposition professionnelle ou de l'élimination des déchets radioactifs dans les installations souterraines. Les rayonnements ionisants provenant du sol, du radon et de certains matériaux de construction ne sont pas également mesurés par cet indicateur

** Exonération de responsabilité 2 : Les résultats de ces indicateurs d'impacts environnementaux doivent être utilisés avec prudence car les incertitudes de ces résultats sont élevées ou car l'expérience liée à ces indicateurs est limitée

CONSUMMATION DES RESSOURCES

Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	1,60E+02	2,01E+00	0	1,21E+00	1,63E+02	-2,62E-01
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	8,52E+02	-1,99E-03	0	0	8,52E+02	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF	1,01E+03	2,01E+00	0	1,21E+00	1,02E+03	-2,62E-01
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	5,73E+02	1,52E+02	0	5,73E+01	7,83E+02	-7,78E+00
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UF	8,37E+01	2,28E-01	0	0	8,39E+01	0
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UF	6,57E+02	1,52E+02	0	5,73E+01	8,67E+02	-7,78E+00
Utilisation de matière secondaire - kg/UF	7,40E+00	2,51E-03	0	1,02E-02	7,41E+00	2,09E+02
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ/UF	2,45E+01	0	0	0	2,45E+01	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/UF	3,93E+01	0	0	0	3,93E+01	0
Utilisation nette d'eau douce - m ³ /UF	7,97E+00	2,96E-02	0	-1,48E-01	7,85E+00	-2,31E-02

CATEGORIES DE DECHETS

Déchets dangereux éliminés - kg/UF	7,27E-01	1,05E-01	0	6,90E-02	9,01E-01	7,24E-03
Déchets non dangereux éliminés - kg/UF	1,88E+01	1,49E+01	0	1,11E+02	1,45E+02	6,19E-02
Déchets radioactifs éliminés - kg/UF	2,01E-01	1,04E-03	0	3,90E-04	2,02E-01	-9,70E-05

FLUX SORTANTS

Composants destinés à la réutilisation - kg/UF	1,87E-05	0	0	0	1,87E-05	0
Matériaux destinés au recyclage - kg/UF	6,59E+00	2,40E-04	0	2,16E+02	2,23E+02	-6,11E-02
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - kg/UF	1,51E-03	0	0	0	1,51E-03	0
Energie Electrique fournie à l'extérieur - MJ/UF	3,12E-02	4,24E-05	0	0	3,13E-02	0
Energie Vapeur fournie à l'extérieur - MJ/UF	5,19E-02	8,87E-05	0	0	5,20E-02	0
Energie Gaz et process fournie à l'extérieur - MJ/UF	0	0	0	0	0	0

6. Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

6.1. Air intérieur

COV et formaldéhydes

Aucun essai n'a été conduit spécifiquement sur le produit.

Le produit objet de la FDES n'entre pas dans le champ de l'étiquetage réglementaire des émissions de polluants volatils pour les produits de construction et de décoration (décret n° 2001-321 du 23 mars 2011).

Résistance au développement des croissances fongiques

Aucun essai n'a été conduit spécifiquement sur le produit.

En tant que matériau minéral, le béton ne constitue pas en lui-même un milieu de croissance pour les micro-organismes tels que les moisissures.

Emissions radioactives

En Europe, les concentrations moyennes de radioéléments dans les bétons courants sont de 30 Bq/kg en thorium 232 (^{232}Th), 40 Bq/kg en radium 226 (^{226}R), 400 Bq/kg en potassium 40 (^{40}K)¹.

Ces valeurs sont proches de celles rencontrées en moyenne pour l'écorce terrestre qui sont selon l'UNSCEAR² de 40 Bq/kg, 40 Bq/kg et 400 Bq/kg respectivement en ^{232}Th , ^{226}R , et ^{40}K .

Des mesures³ effectuées sur douze échantillons de béton proches des bétons constitutifs du produit objet de la FDES donnent des valeurs d'activité massique allant de 1 à 39 Bq/kg pour le thorium 232 (moyenne 15,5 et médiane 13,8), de 11 à 28 Bq/kg pour le radium 226 (moyenne 19,7 et médiane 21,9) et de 18 à 487 Bq/kg pour le potassium 40 (moyenne 219,6 et médiane 165,5).

Ces valeurs s'inscrivent dans les moyennes européennes citées précédemment et conduisent à un calcul de valeur d'activité inférieure à 1 (calcul selon le décret n° 2018-434 du 4 juin 2018). Cette valeur indique que le produit n'est pas de nature à causer un dépassement du niveau de référence d'exposition au rayonnement gamma de 1 mSv/an.

6.2. Sol et eau

Le produit n'est en contact ni avec l'eau destinée à la consommation humaine, ni avec les eaux d'infiltration, la nappe phréatique ou les eaux de surface. Toutefois le produit étant exposé à la pluie, il peut être ponctuellement en contact avec les eaux de ruissellement.

¹ Rapport 112 de la C.E. « Radiological Protection Principles concerning the Natural Radioactivity of Building Materials » 1999

² UNSCEAR : United Nations Scientific Committee on the Effects of Atomic Radiation

³ Mesures effectuées par le laboratoire de Physique Subatomique et de Cosmologie de Grenoble en 2002

7. Contribution du produit à la qualité de vie intérieure des bâtiments

7.1. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

La surface et les joints des MCII garantissent l'étanchéité à l'eau et à l'air de la façade.

Le MCII objet de la FDES permet la réalisation d'un mur de performance d'isolation thermique moyenne R comprise entre 5,3 et 8,9 m².K/W avec enduit extérieur.

7.2. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Aucun test n'a été réalisé spécifiquement sur le produit.

Les MCII participent aux conditions de confort acoustique dans le bâtiment (loi de masse).

7.3. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort visuel dans le bâtiment

Aucun test n'a été réalisé spécifiquement sur le produit.

Le produit est apte à recevoir tout type de revêtement, permettant d'adapter les caractéristiques de confort visuel.

7.4. Caractéristiques du produit participant à la création de conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Aucun test n'a été réalisé spécifiquement sur le produit.

En condition normale d'utilisation, le produit n'intervient pas sur le confort olfactif du bâtiment.